

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Allgemeine Hinweise</b> .....	<b>1</b>
1.1 Sicherheits- und Garantievorschriften .....	1
1.2 Kollektive Schutzelemente an den Karosseriebereichen .....	1
1.3 Persönliche Schutzmaßnahmen beim Arbeiten an der Karosserie .....	2
1.4 Korrosionsschutz .....	2
1.5 Abgetrennte, ausgeschnittene Teile und Karosserieteilstücke .....	3
1.6 Richten .....	3
1.7 Übergabezustand der Karosserie oder von Einzelteilen an die Lackiererei .....	3
<b>2 Produkte für Korrosionsschutz und Geräuschdämmung</b> .....	<b>5</b>
2.1 Geräuschdämmung .....	5
2.2 Umrechnungstabelle für Produkte .....	24
<b>3 Geräte</b> .....	<b>26</b>
3.1 Allgemeine Geräte .....	26
3.2 Abzuggerät für Schweißpunkte .....	27
3.3 Schweiß- und Zugmaschinen .....	28
3.4 Auftragungspistolen .....	29
3.5 Messinstrumente .....	31
3.6 Richtbänke .....	32
<b>4 Spezifische Vorrichtungen</b> .....	<b>35</b>
<b>5 Bedeutung der bei der Arbeitsbeschreibung verwendeten Symbole</b> .....	<b>36</b>
<b>6 Schweißarbeiten</b> .....	<b>41</b>
6.1 Technische Hinweise zu Schweißarbeiten .....	41
6.2 Vorsichtsmaßnahmen an der Elektrik vor den Schweißarbeiten .....	41
6.3 Hinweise zum RP-Punktschweißen .....	42
6.4 Hauptdefekte beim RP-Punktschweißen .....	42
6.5 Test zur Prüfung der Widerstandspunkte .....	43
6.6 Elektrodentyp und Länge des Elektrodenhalters .....	44
6.7 Hinweise zum SG-Schweißen .....	45
6.8 Hauptdefekte beim SG-Schweißen .....	46
6.9 Arten und Anwendungen der Schweißverbindungen .....	47
<b>7 Cusi3-Schweißnaht (Kupfersilizium)</b> .....	<b>50</b>
<b>8 Komplettersatz / Teilersatz</b> .....	<b>51</b>
8.1 Komplettersatz .....	51
8.2 Teilersatz .....	51
<b>9 Technische Daten</b> .....	<b>53</b>
9.1 Aufkleberposition, Vorder- und Mittelteil .....	53
9.2 Aufkleberposition hinten .....	57
<b>10 Geräuschdämmungen an der Karosserie</b> .....	<b>61</b>
10.1 Schaumstoffelemente zur Geräuschdämmung .....	61
10.2 Vibrationsdämmfolien .....	62
<b>11 Richtarbeiten, Zugangsbereiche</b> .....	<b>63</b>
11.1 Zugangsbereiche für das manuelle Richten .....	63
11.2 Anwendungen bei elektrischen Richtarbeiten .....	70
<b>12 Karosseriespaltmaße</b> .....	<b>73</b>
12.1 Karosseriespaltmaße, Vorder- und Mittelteil .....	73
12.2 Karosseriespaltmaße, Hinterteil .....	74
<b>13 Karosseriemaße</b> .....	<b>75</b>
13.1 Karosseriemaße, Vorderteil .....	75
13.2 Karosseriemaße, Mittel- und Seitenteil .....	81
13.3 Karosseriemaße, Mittelteil .....	89

13.4	Maße für Unterboden, ohne Mechanik	93
13.5	Maße für Unterboden, mit Mechanik	97
<b>14</b>	<b>Schadensbewertung</b>	<b>100</b>
14.1	Vorprüfung - Schadensbewertung	100
14.2	Endkontrolle	102
14.3	Kontrolle des Airbagsystems nach einem Unfall	103
14.4	Bauteilprüfung, bei ausgelöstem Airbag	103
14.5	Bauteilprüfung, bei nicht ausgelöstem Airbag	103
14.6	Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern nach einem Unfall ersetzen	104
<b>15</b>	<b>Prüfbereiche der Karosserie nach Verformungsart</b>	<b>105</b>
15.1	Frontalkollision	105
15.2	Seitenkollision vorn	105
15.3	Seitenkollision Mitte	106
15.4	Seitenkollision hinten	106
15.5	Kollision hinten Mitte	107
<b>16</b>	<b>Instandsetzung auf der Richtbank</b>	<b>108</b>
<b>17</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ MZ SAT 5310 - Mechanik ist eingebaut</b>	<b>109</b>
17.1	Kontrollpunkte mit eingebauter Mechanik	109
17.2	Positionierung der Halterungen	110
<b>18</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ MZ SAT 5310 - Mechanik ist ausgebaut</b>	<b>113</b>
18.1	Kontrollpunkte mit ausgebauter Mechanik	113
18.2	Positionierung der Halterungen	114
<b>19</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ M-2000 SAT 5300 Mechanik ist eingebaut</b>	<b>120</b>
19.1	Kontrollpunkte mit eingebauter Mechanik	120
19.2	Positionierung der Halterungen	121
<b>20</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ M-2000 SAT 5300 Mechanik ist ausgebaut</b>	<b>124</b>
20.1	Kontrollpunkte mit ausgebauter Mechanik	124
20.2	Positionierung der Halterungen	125
<b>21</b>	<b>Arbeiten mit der Elektronische Richtbank VAS 5200</b>	<b>129</b>
<b>22</b>	<b>Kontrollpunkte der Plattform, mit ein- und mit ausgebauter Mechanik</b>	<b>131</b>
22.1	Kontrollpunkte der Plattform, mit eingebauter Mechanik	131
22.2	Kontrollpunkte der Plattform, mit ausgebauter Mechanik	132
<b>50</b>	<b>Karosserie vorn</b>	<b>133</b>
<b>1</b>	<b>Ersatzteilaufschlüsselung</b>	<b>133</b>
1.1	Motorconsole - Motorlagerung: ersetzen, Teilstück	133
1.2	Ersatzteil	135
1.3	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	135
1.4	Trennstellen	135
1.5	Vorbereitung des Neuteils	137
1.6	Richten der Verbindungsstellen	138
1.7	Einstellen	138
1.8	Einsetzen des Neuteils	139
1.9	Abschließende Montagearbeiten	140
<b>2</b>	<b>Motorconsole - Getriebelagerung: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>141</b>
2.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	141
2.2	Ersatzteil	142
2.3	LPG-Fahrzeuge	142
2.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	142
2.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	143
2.6	Trennstellen	144
2.7	Vorbereitung des Neuteils	145
2.8	Richten der Verbindungsstellen	146
2.9	Einstellen	146

2.10	Einsetzen des Neuteils	147
2.11	Abschließende Montagearbeiten	148
<b>3</b>	<b>Oberholm außen: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>149</b>
3.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	149
3.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	150
3.3	Ersatzteil	150
3.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	150
3.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	152
3.6	Trennstellen	152
3.7	Vorbereitung des Neuteils	153
3.8	Richten der Verbindungsstellen	154
3.9	Einstellen	155
3.10	Einsetzen des Neuteils	155
3.11	Abschließende Montagearbeiten	157
<b>4</b>	<b>Oberholm außen: ersetzen, Teilstück</b>	<b>158</b>
4.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	158
4.2	Ersatzteil	159
4.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	159
4.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	159
4.5	Trennstellen	159
4.6	Vorbereitung des Neuteils	161
4.7	Richten der Verbindungsstellen	162
4.8	Einstellen	162
4.9	Einsetzen des Neuteils	163
4.10	Abschließende Montagearbeiten	164
<b>5</b>	<b>Oberholm innen: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>165</b>
5.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	165
5.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	166
5.3	Ersatzteil	166
5.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	166
5.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	167
5.6	Trennstellen	168
5.7	Vorbereitung des Neuteils	169
5.8	Richten der Verbindungsstellen	170
5.9	Einstellen	171
5.10	Einsetzen des Neuteils	171
5.11	Abschließende Montagearbeiten	172
<b>6</b>	<b>Oberholm innen: ersetzen, Teilstück</b>	<b>173</b>
6.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	173
6.2	Ersatzteil	174
6.3	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	174
6.4	Trennstellen	174
6.5	Vorbereitung des Neuteils	176
6.6	Richten der Verbindungsstellen	177
6.7	Einstellen	178
6.8	Einsetzen des Neuteils	178
6.9	Abschließende Montagearbeiten	179
<b>7</b>	<b>Radhausschale vorn: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>180</b>
7.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	180
7.2	Ersatzteil	181
7.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	181
7.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	183
7.5	Trennstellen	184
7.6	Vorbereitung des Neuteils	185
7.7	Richten der Verbindungsstellen	186

7.8	Einstellen .....	186
7.9	Einsetzen des Neuteils .....	187
7.10	Abschließende Montagearbeiten .....	188
<b>8</b>	<b>Radhausschale vorn: ersetzen, Teilstück .....</b>	<b>189</b>
8.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	189
8.2	Ersatzteil .....	190
8.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	190
8.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	191
8.5	Trennstellen .....	192
8.6	Vorbereitung des Neuteils .....	193
8.7	Richten der Verbindungsstellen .....	194
8.8	Einstellen .....	194
8.9	Einsetzen des Neuteils .....	195
8.10	Abschließende Montagearbeiten .....	196
<b>9</b>	<b>Aufnahmevorrichtung: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>197</b>
9.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	197
9.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	198
9.3	Ersatzteil .....	198
9.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	198
9.5	Trennstellen .....	200
9.6	Vorbereitung des Neuteils .....	201
9.7	Richten der Verbindungsstellen .....	202
9.8	Einstellen .....	203
9.9	Einsetzen des Neuteils .....	203
9.10	Abschließende Montagearbeiten .....	205
<b>10</b>	<b>Deckel Längsträger vorn: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>206</b>
10.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	206
10.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	207
10.3	Ersatzteil .....	207
10.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	207
10.5	Trennstellen .....	209
10.6	Vorbereitung des Neuteils .....	210
10.7	Richten der Verbindungsstellen .....	211
10.8	Einstellen .....	211
10.9	Einsetzen des Neuteils .....	212
10.10	Abschließende Montagearbeiten .....	213
<b>11</b>	<b>Längsträger vorn: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>214</b>
11.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	215
11.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	215
11.3	Ersatzteil .....	215
11.4	LPG-Fahrzeuge .....	215
11.5	Spezialwerkzeuge .....	216
11.6	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	216
11.7	Trennstellen .....	217
11.8	Vorbereitung des Neuteils .....	219
11.9	Richten der Verbindungsstellen .....	220
11.10	Einstellen .....	221
11.11	Einsetzen des Neuteils .....	221
11.12	Abschließende Montagearbeiten .....	223
<b>12</b>	<b>Längsträger vorn: ersetzen, Teilstück .....</b>	<b>224</b>
12.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	224
12.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	225
12.3	Ersatzteil .....	225
12.4	Trennstellen .....	225
12.5	Vorbereitung des Neuteils .....	227

12.6	Richten der Verbindungsstellen	229
12.7	Einstellen	229
12.8	Einsetzen des Neuteils	230
12.9	Abschließende Montagearbeiten	230
<b>13</b>	<b>Längsträger-Endstück: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>231</b>
13.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	231
13.2	Ersatzteil	232
13.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	232
13.4	Trennstellen	233
13.5	Vorbereitung des Neuteils	234
13.6	Richten der Verbindungsstellen	235
13.7	Einstellen	236
13.8	Einsetzen des Neuteils	236
<b>51</b>	<b>Karosserie mitte</b>	<b>237</b>
<b>1</b>	<b>Ersatzteilaufschlüsselung</b>	<b>237</b>
1.1	Dach: ersetzen, Komplettteil	237
1.2	Ersatzteil	239
1.3	Spezialwerkzeuge	239
1.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	239
1.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	240
1.6	Trennstellen	241
1.7	Vorbereitung des Neuteils	243
1.8	Richten der Verbindungsstellen	244
1.9	Einstellen	245
1.10	Einkleben des Dachs	245
1.11	Einsetzen des Neuteils	246
1.12	Abschließende Montagearbeiten	248
<b>2</b>	<b>Schiebedach: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>249</b>
2.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	249
2.2	Trennstellen	249
2.3	Ersatzteil	250
2.4	Einsetzen des Neuteils	250
<b>3</b>	<b>Vorderer Dachquerträger: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>251</b>
3.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	251
3.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	252
3.3	Ersatzteil	252
3.4	Trennstellen	252
3.5	Vorbereitung des Neuteils	254
3.6	Richten der Verbindungsstellen	255
3.7	Einstellen	255
3.8	Einsetzen des Neuteils	256
<b>4</b>	<b>Mittlerer Dachquerträger: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>257</b>
4.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	257
4.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	258
4.3	Ersatzteil	258
4.4	Trennstellen	258
4.5	Vorbereitung des Neuteils	260
4.6	Richten der Verbindungsstellen	261
4.7	Einstellen	261
4.8	Einsetzen des Neuteils	262
<b>5</b>	<b>Hintere Dachquerträger: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>263</b>
5.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	263
5.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	264
5.3	Ersatzteil	264

5.4	Trennstellen .....	264
5.5	Vorbereitung des Neuteils .....	266
5.6	Richten der Verbindungsstellen .....	267
5.7	Einstellen .....	267
5.8	Einsetzen des Neuteils .....	268
<b>6</b>	<b>Scharniersäule: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>269</b>
6.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	269
6.2	Ersatzteil .....	270
6.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	270
6.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	272
6.5	Trennstellen .....	272
6.6	Vorbereitung des Neuteils .....	274
6.7	Richten der Verbindungsstellen .....	276
6.8	Einstellen .....	277
6.9	Einsetzen des Neuteils .....	277
6.10	Abschließende Montagearbeiten .....	280
<b>7</b>	<b>Scharniersäule: ersetzen, Teilstück .....</b>	<b>281</b>
7.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	282
7.2	Ersatzteil .....	283
7.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	283
7.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	285
7.5	Trennstellen .....	285
7.6	Vorbereitung des Neuteils .....	288
7.7	Richten der Verbindungsstellen .....	291
7.8	Einstellen .....	293
7.9	Einsetzen des Neuteils .....	294
7.10	Abschließende Montagearbeiten .....	296
<b>8</b>	<b>Verstärkung für Scharniersäule: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>297</b>
8.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	297
8.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	298
8.3	Ersatzteil .....	298
8.4	Spezialwerkzeuge .....	298
8.5	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	298
8.6	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	299
8.7	Trennstellen .....	300
8.8	Vorbereitung des Neuteils .....	301
8.9	Richten der Verbindungsstellen .....	303
8.10	Einstellen .....	303
8.11	Einsetzen des Neuteils .....	304
8.12	Abschließende Montagearbeiten .....	305
<b>9</b>	<b>B-Säule: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>306</b>
9.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	306
9.2	Ersatzteil .....	307
9.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	307
9.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	309
9.5	Trennstellen .....	309
9.6	Vorbereitung des Neuteils .....	310
9.7	Richten der Verbindungsstellen .....	312
9.8	Einstellen .....	313
9.9	Einsetzen des Neuteils .....	313
9.10	Abschließende Montagearbeiten .....	315
<b>10</b>	<b>Verstärkung B-Säule: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>316</b>
10.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	316
10.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	317
10.3	Ersatzteil .....	317

10.4	Spezialwerkzeuge .....	317
10.5	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	317
10.6	Trennstellen .....	319
10.7	Vorbereitung des Neuteils .....	320
10.8	Richten der Verbindungsstellen .....	322
10.9	Einstellen .....	322
10.10	Einsetzen des Neuteils .....	323
<b>11</b>	<b>Unterholm außen: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>325</b>
11.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	325
11.2	Ersatzteil .....	326
11.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	326
11.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	328
11.5	Trennstellen .....	328
11.6	Vorbereitung des Neuteils .....	330
11.7	Richten der Verbindungsstellen .....	331
11.8	Einstellen .....	332
11.9	Einsetzen des Neuteils .....	332
11.10	Abschließende Montagearbeiten .....	333
<b>12</b>	<b>Unterer Längsträger innen: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>334</b>
12.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	334
12.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	335
12.3	Ersatzteil .....	335
12.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	335
12.5	Trennstellen .....	337
12.6	Vorbereitung des Neuteils .....	338
12.7	Richten der Verbindungsstellen .....	339
12.8	Einstellen .....	340
12.9	Einsetzen des Neuteils .....	340
<b>13</b>	<b>Unterer Längsträger innen: ersetzen, Teilstück .....</b>	<b>342</b>
13.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	342
13.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	343
13.3	Ersatzteil .....	343
13.4	Trennstellen .....	343
13.5	Vorbereitung des Neuteils .....	345
13.6	Richten der Verbindungsstellen .....	346
13.7	Einstellen .....	346
13.8	Einsetzen des Neuteils .....	347
<b>14</b>	<b>Querträger Schalttafel: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>348</b>
14.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	348
14.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen .....	349
14.3	Ersatzteil .....	349
14.4	Trennstellen .....	349
14.5	Vorbereitung des Neuteils .....	350
14.6	Richten der Verbindungsstellen .....	351
14.7	Einstellen .....	352
14.8	Einsetzen des Neuteils .....	352
<b>15</b>	<b>Querträger Sitzführung: ersetzen, Komplettteil .....</b>	<b>354</b>
15.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	354
15.2	Ersatzteil .....	355
15.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	355
15.4	Trennstellen .....	356
15.5	Vorbereitung des Neuteils .....	357
15.6	Richten der Verbindungsstellen .....	358
15.7	Einstellen .....	358
15.8	Einsetzen des Neuteils .....	359

<b>53 - Karosserie hinten</b>	<b>360</b>
<b>1 Ersatzteilaufschlüsselung</b>	<b>360</b>
1.1 Abschlussblech: ersetzen, Komplettteil	360
1.2 Ersatzteil	362
1.3 Besondere Merkmale der Instandsetzung	362
1.4 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	363
1.5 Trennstellen	364
1.6 Vorbereitung des Neuteils	365
1.7 Richten der Verbindungsstellen	365
1.8 Einstellen	367
1.9 Einsetzen des Neuteils	367
1.10 Abschließende Montagearbeiten	368
<b>2 Aufnahmeblech: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>369</b>
2.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	369
2.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	370
2.3 Ersatzteil	370
2.4 Besondere Merkmale der Instandsetzung	370
2.5 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	371
2.6 Trennstellen	372
2.7 Vorbereitung des Neuteils	373
2.8 Richten der Verbindungsstellen	374
2.9 Einstellen	374
2.10 Einsetzen des Neuteils	375
2.11 Abschließende Montagearbeiten	376
<b>3 Wasserrinne: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>377</b>
3.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	377
3.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	378
3.3 Ersatzteil	378
3.4 Besondere Merkmale der Instandsetzung	378
3.5 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	380
3.6 Trennstellen	381
3.7 Vorbereitung des Neuteils	382
3.8 Richten der Verbindungsstellen	383
3.9 Einstellen	384
3.10 Einsetzen des Neuteils	384
3.11 Abschließende Montagearbeiten	386
<b>4 Kofferraumboden: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>387</b>
4.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	387
4.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	388
4.3 Ersatzteil	388
4.4 Besondere Merkmale der Instandsetzung	390
4.5 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	391
4.6 Trennstellen	392
4.7 Vorbereitung des Neuteils	397
4.8 Richten der Verbindungsstellen	398
4.9 Einstellen	399
4.10 Einsetzen des Neuteils	400
4.11 Abschließende Montagearbeiten	403
<b>5 Längsholm hinten: ersetzen, Teilstück</b>	<b>416</b>
5.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	416
5.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	417
5.3 Ersatzteil	417
5.4 Spezialwerkzeuge	417
5.5 Besondere Merkmale der Instandsetzung	417



5.6	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	418
5.7	Trennstellen	419
5.8	Vorbereitung des Neuteils	421
5.9	Richten der Verbindungsstellen	422
5.10	Einstellen	422
5.11	Einsetzen des Neuteils	423
5.12	Abschließende Montagearbeiten	424
<b>6</b>	<b>Seitenteil hinten: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>425</b>
6.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	425
6.2	Ersatzteil	426
6.3	LPG-Fahrzeuge	426
6.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	427
6.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	429
6.6	Trennstellen	429
6.7	Vorbereitung des Neuteils	431
6.8	Richten der Verbindungsstellen	432
6.9	Einstellen	433
6.10	Einsetzen des Neuteils	434
6.11	Abschließende Montagearbeiten	436
<b>7</b>	<b>Radhaus hinten außen: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>437</b>
7.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	437
7.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	438
7.3	Ersatzteil	438
7.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	438
7.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	439
7.6	Trennstellen	440
7.7	Vorbereitung des Neuteils	443
7.8	Richten der Verbindungsstellen	444
7.9	Einstellen	445
7.10	Einsetzen des Neuteils	445
7.11	Abschließende Montagearbeiten	447
<b>8</b>	<b>Untere Verstärkung und unteres Innenblech Säule C: ersetzen, Komplettteil</b>	<b>448</b>
8.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	449
8.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	450
8.3	Ersatzteil	450
8.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	450
8.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	452
8.6	Trennstellen	453
8.7	Vorbereitung des Neuteils	455
8.8	Richten der Verbindungsstellen	457
8.9	Einstellen	458
8.10	Einsetzen des Neuteils	459
8.11	Abschließende Montagearbeiten	461
8.12	Werkzeuge und Geräte	461